

FLEX JOINT MANUAL

Sellador vertible MA450

26-06-2024 / V 1

Descripción

Flex Joint Manual es un producto para el relleno de juntas semiflexible, vertible, de viscosidad media, incoloro y modificado con uretano, a base de metacrilato de metilo (MMA). Para iniciar el curado basta con añadir Catalizador (C2)

Características y Beneficios

- Semiflexible con excelentes características de rendimiento incluso a temperaturas extremadamente bajas (-30 °C e inferiores).
- Fácil de aplicar mediante vertido o pulverizado.
- Puede aplicarse en juntas inclinadas añadiendo aditivo tixotrópico.
- Excelentes propiedades de relleno de juntas.
- Soporta tensiones y movimientos en 3 direcciones en el sustrato.
- Excelente adherencia a muchos tipos de sustratos.
- Buena resistencia química y a la abrasión.
- Se puede reparar fácilmente; excelente adherencia entre capas gracias a la unión química.
- Corto tiempo de curado.
- Larga y alta resistencia a los rayos UV (interior + exterior).

Finalidad de uso

Flex Joint Manual está diseñado como relleno de juntas de aplicación líquida y bajo módulo para juntas con movimientos dinámicos bajos. El producto curado es una masilla semiflexible para juntas que conserva su flexibilidad y adherencia incluso a temperaturas de -30 °C. Los ámbitos de aplicación de Flex Joint Manual incluyen:

- Uso como relleno de juntas en Edificios y Estructuras de Ingeniería Civil, incluyendo losas de suelo.
- Relleno de juntas de zonas de tránsito peatonal y vehicular (Balcones, Aparcamientos, rampas, etc.).
- Como relleno de juntas en la protección e impermeabilización de Terrazas de Estadios.
- Como relleno de juntas en la impermeabilización de Túneles, Canales y Estructuras de Presas.
- Como relleno de juntas en la impermeabilización de estructuras de contención incluyendo Embalses y estructuras de almacenamiento de residuos y materiales contaminados.

Embalaje

Cubos metálicos de 20 kg.

Color disponible

Claro

Caducidad

12 meses a partir del día de fabricación (en el envase) conservado en su envase original cerrado.

Almacenamiento

Conservar en lugar fresco y seco y en envase originalmente cerrado entre 5°C y 30°C. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15 - 20 °C. Proteger de la intemperie y de la entrada de humedad / contaminantes.

FLEX JOINT MANUAL

Certificados

Marcado CE según EN 13813

Información técnica

Apariencia		Líquido claro, ligeramente opaco.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viscosidad	DIN 53019	~15000-25000 mPa*s @ 25 °C y 0,5*s-1 ratio de cizallamiento
Vida útil a +20°C		~15 minutos
Tiempo de curado en +20°C		Secado al tacto: después de 1 hora Carga completa: después de 2-3 horas Curado químico completo: después de 3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		No hay tiempo máximo de repintado entre capas. No obstante, el sustrato deberá estar seco y limpio. Especialmente libre de aceites/grasas.
Elongación a la rotura	EN ISO 527	300 % (a temperatura ambiente) 270 % (a 0 °C)
Adhesión al sustrato	EN 13892-8	B2. (≥ 2.0 MPa)
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		0 °C - +35 °C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		0 °C - +35 °C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		<5,5% (escala TRAMEX o 92% HR BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, el flujo de resina se optimiza para obtener el mejor efecto de aplicación y se pueden mantener los consumos de material asumidos. Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior a la temperatura del punto de rocío.

En locales cerrados se recomienda una ventilación forzada con un intercambio de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz directa del sol, ya que puede impedir el curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o temperaturas de aplicación inferiores a 0 °C, consulte a nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

Flex Joint Manual puede aplicarse sobre soleras de base cementosa, hormigón, asfalto bituminoso, metal, baldosas cerámicas y sustratos de madera. La junta a rellenar debe estar seca, con los bordes cortados con sierra y libre de polvo, escombros y otros contaminantes. La lechada y las partículas sueltas deben eliminarse completamente. La humedad, grasas o aceites pueden eliminarse, por ejemplo, mediante chorro de llama. Antes de la aplicación de la masilla Flex Joint Filler, es aconsejable pretratar los bordes de la junta con una imprimación Flowfast adecuada. Para sustratos de hormigón con < 5,5% de humedad relativa del sustrato se puede utilizar Flowfast 101 Standard Primer, pero para sustratos con > 5,5%, el Flowfast 108 Damp Primer. Los sustratos de acero deben prepararse según SA 2.5 (según DIN 55929) en combinación con Flowfast 107 Ceramic Metal Primer.

Para más detalles, consulte nuestras "Directrices generales de preparación y aplicación de los sistemas de pavimentos FLOWFAST".

Mezcla

Antes de su uso, Flex Joint Manual debe agitarse cuidadosamente para conseguir una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Añadir la cantidad necesaria de Catalizador (C2) - según la tabla orientativa - a la resina y mezclar con un taladro de baja

Ficha técnica

FLEX JOINT MANUAL

velocidad y un centrifugador helicoidal, teniendo cuidado de que no entre aire. Se puede utilizar un pigmento en polvo compatible para colorear la junta Flex Joint Manual (máx. 5%).

Aplicación

Coloque un fondo de junta no absorbente en la junta antes de verter Flex Joint Manual. Esto permitirá controlar la profundidad de la junta y la cantidad necesaria para rellenar la junta. Vierta el Flex Joint Manual en la junta justo después de mezclar. La altura máxima de vertido es de 5 cm. Las capas de mayor espesor deben aplicarse en varias capas. La siguiente capa puede aplicarse cuando la anterior se haya curado.

Cobertura

El consumo del producto por metro lineal depende de las dimensiones de la junta. La dimensión típica de aplicación de la junta es de 2 a 1 (anchura / profundidad).

Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas con Cleaner, Flowcrete Tool BIOCleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de la aplicación, los restos curados sólo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Los productos Tremco CPG están garantizados contra defectos de materiales y fabricación y se venden sujetos a nuestra "Garantía, Términos y Condiciones de Venta". La garantía no cubre otros usos no contemplados o no idóneos o cualquier daño consecuente o relacionado con aplicaciones no contempladas. Revise las prestaciones garantizadas antes de instalar los productos.

Precauciones de salud y seguridad

Flex Joint Manual es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser versiones a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, Flex Joint Manual tiene un olor asociado, asegúrese de que haya una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices apropiadas de salud y seguridad en el trabajo aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para más información, consulte las hojas de datos de seguridad de los componentes individuales.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.